



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Zdrowe życie, czysty zysk

Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



**CENTRUM KSZTAŁCENIA
ZAWODOWEGO I USTAWICZNEGO**
82-300 ELBLĄG, ul. Gen. Bema 54
☎ 55 625 67 25
NIP 5781019711 REGON 1481527710
CKZIU.261.5.2017.RM

Elbląg, dnia 17 listopada 2017 r.

ZMIANA TREŚCI SIWZ NR 7 ORAZ INFORMACJA O PRZEDŁUŻENIU TERMINU SKŁADANIA OFERT

Dot. postępowania CKZIU.261.5.2017.RM:

Dostawa wyposażenia do czterech pracowni w Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w ramach projektu „Modernizacja szkolnictwa zawodowego w Elblągu”

Zamawiający na podstawie art. 38 ustawy Prawo zamówień publicznych dokonuje **zmiany treści SIWZ** w sposób następujący:

I. W WYCENIE DOSTAWY dla Części 5 zamówienia przekazanej jako Załącznik B. do Zmiany Treści SIWZ Nr 6:

a) zapis poz. 1 o treści:

„Stół ślusarski

1) Charakterystyka stołu:

Stół ciężki ślusarski z szufladami-szafkami zamykanymi na klucz.

Błat ze sklejki lakierowany lub z innego twardego materiału.

Konstrukcja stołu z masywnych profili stalowych.

Stół spełniający najnowsze wymagania BHP.

2) Dane techniczne:

• WYMIARY BLATU:

- szerokość blatu: 2100 mm +/- 50 mm,

- głębokość blatu: 740 mm +/- 20 mm,

• GRUBOŚĆ BLATU: nie mniejsza niż 45 mm +/- 5 mm

• WYSOKOŚĆ STOŁU: 900 mm +/- 50 mm,

• ILOŚĆ SZUFLAD O RÓŻNEJ POJEMNOŚCI: nie mniej niż 6 szt., szuflady symetrycznie zamontowane po obu stronach stołu,

3) Minimalne wymagane wyposażenie standardowe:

• szuflady wyłożone materiałem antypoślizgowym.

• gwarancja min 24-miesiące

• deklaracja zgodności CE”

Zamawiający zastępuje zapisem o następującej treści:

„Stół ślusarski

1) Charakterystyka stołu:

Stół ciężki ślusarski z szufladami-szafkami zamykanymi na klucz. Szafki z szufladami symetrycznie rozmieszczone po obu końcach stołu.

Błat ze sklejki lakierowany lub z innego twardego materiału.

Konstrukcja stołu z masywnych profili stalowych.

Stół spełniający najnowsze wymagania BHP.

2) Dane techniczne:

• WYMIARY BLATU:

- szerokość: 2100 mm; (+/- 50 mm),

- głębokość: 740 mm; (+/- 20 mm),

• GRUBOŚĆ BLATU: 45 mm; (+/- 5 mm),

• WYSOKOŚĆ STOŁU: 900 mm; (+/- 50 mm),

• ILOŚĆ SZUFLAD O RÓŻNEJ POJEMNOŚCI: nie mniej niż 6 szt.,

3) Minimalne wymagane wyposażenie standardowe:

• szuflady wyłożone materiałem antypoślizgowym.



- gwarancja min 24-miesiące
- deklaracja zgodności CE"

b) zapis poz. 6 o treści:

„Zaginarka do blachy

1) Charakterystyka:

Giętarka spełniająca najnowsze wymagania BHP.

Ręczna giętarka - zaginarka segmentowa do blachy.

2) Dane techniczne:

- DŁUGOŚĆ GIĘCIA: nie mniej niż 1050 mm
- GRUBOŚĆ GIĘTEJ BLACHY: nie mniejsza niż 1,25 mm
- KĄT GIĘCIA: zakres nie mniejszy niż 0-135 st. (+/- 5%)

3) Minimalne wymagane wyposażenie standardowe:

- szyna ostrego gięcia,
- zderzak tylny,
- Dokumentacja Techniczno – Ruchowa (DTR) i instrukcje obsługi – w języku polskim.
- deklaracja CE i DTR
- gwarancja min. 24 miesiące"

Zamawiający zastępuje zapisem o następującej treści:

„Zaginarka do blachy

1) Charakterystyka:

Giętarka spełniająca najnowsze wymagania BHP.

Ręczna giętarka - zaginarka segmentowa do blachy.

2) Dane techniczne:

- DŁUGOŚĆ GIĘCIA: nie mniej niż 1050 mm
- GRUBOŚĆ GIĘTEJ BLACHY: nie mniejsza niż 1,25 mm
- KĄT GIĘCIA: zakres nie mniejszy niż 0-135 st. (+/- 5%)

3) Minimalne wymagane wyposażenie standardowe:

- szyna do gięcia w zakresie nie mniejszym niż 0-135 st. (+/- 5%),
- zderzak tylny,
- Dokumentacja Techniczno – Ruchowa (DTR) i instrukcje obsługi – w języku polskim.
- deklaracja CE i DTR
- gwarancja min. 24 miesiące"

c) zapis poz. 10 o treści:

„Wiertarka promieniowa

1) Charakterystyka maszyny:

Wiertarka spełniająca najnowsze wymagania BHP.

Obracane ramię.

2) Dane techniczne:

- MOC PRZYŁĄCZENIOWA: 3,0 kW,
- NAPIĘCIE: 400 V,
- ŚRED. WIERCENIA W STALI: nie mniej niż 38 mm,
- ŚRED. WIERCENIA W ODLEWIE: nie mniej niż 50 mm,
- ODLEGŁOŚĆ WRZECIONA OD KOLUMNY: w granicach od 300-350 mm do 1200-1300 mm,
- PRZESUW WRZECIENNIKA: w granicach 870-930 mm,
- ODLEGŁOŚĆ WRZECIONA OD PODSTAWY: w granicach od 320-370 mm do 1220-1280 mm,
- STOŻEK WRZECIONA: MK III lub Mk IV,
- SKOK WRZECIONA: 300-330 mm,
- ZAKRES OBROTÓW: 25-2000 mm/obr.,
- ILOŚĆ BIEGÓW: nie mniejsza niż 16,
- ZAKRES PRĘDKOŚCI POSUWU WRZECIONA: 0,4 - 3,2 mm,
- ILOŚĆ STOPNI ZAKRESU POSUWU WRZECIONA: nie mniejsza niż 16,
- WYMIARY STOŁU: nie większe niż 650 x 550 x 550 mm,
- WYMIARY MASZYNY (D x W x S): nie większe niż Długość 2200 mm, Szerokość 1100 mm, Wysokość 2900 mm.

3) Minimalne wymagane wyposażenie standardowe:



- stół kostkowy,
 - zestaw narzędzi do obsługi,
 - oświetlenie robocze,
 - Dokumentacja Techniczno – Ruchowa (DTR) i instrukcje obsługi – w języku polskim,
 - gwarancja min. 24 miesiące
 - deklaracja zgodności CE
 - serwis gwarancyjny
- Szkolenie z zakresu obsługi i użytkowania dla min. 2 osób w siedzibie zamawiającego”

Zamawiający zastępuje zapisem o następującej treści:

„Wiertarka promieniowa

1) Charakterystyka maszyny:

Wiertarka spełniająca najnowsze wymagania BHP.

Obracane ramię. Bezstopniowo regulowana prędkość obrotowa.

2) Dane techniczne:

- WYDAJNOŚĆ WIERCENIA: max 40 mm,
- GWINTOWANIE: max M30,
- ODSTĘP TRZPIEŃ/KOLUMNY: min./max. 295 - 1300 mm; (+/- 5%),
- RUCH PIONOWY WYSIĘGNIKA: 610 mm; (+/- 5%),
- RUCH POZIOMY GŁOWICY: 1005 mm; (+/- 5%),
- SKOK KŁA: 275 mm; (+/- 5%),
- UCHWYT TRZPIENIA: MK4,
- PRĘDKOŚĆ OBROTÓW TRZPIENIA: 2 biegi; 54 - 340 ob./min. (+/- 5%),
340 - 2150 ob./min. (+/- 5%),
- ZAKRES POSUWU: 0,1 - 0,63 mm/obr.; (+/- 10%),
- ODSTĘP TRZPIEŃ/STÓŁ KOSTKOWY: 130 - 740 mm; (+/- 5%),
- ODSTĘP TRZPIEŃ/PŁYTA DOLNA: 485 - 1195 mm; (+/- 5%),
- POWIERZCHNIA MOCUJĄCA PŁYTY DOLNEJ: 1320 x 850 mm; (+/- 5%),
- STÓŁ KOSTKOWY: 635 x 455 x 455 mm; (+/- 5%),
- MOC SILNIKA: 2,2 kW; (+/- 5%),

3) Minimalne wymagane wyposażenie standardowe:

- stół kostkowy,
 - zestaw narzędzi do obsługi,
 - oświetlenie robocze,
 - Dokumentacja Techniczno – Ruchowa (DTR) i instrukcje obsługi – w języku polskim,
 - gwarancja min. 24 miesiące
 - deklaracja zgodności CE
 - serwis gwarancyjny
- Szkolenie z zakresu obsługi i użytkowania dla min. 2 osób w siedzibie zamawiającego”

d) zapis poz. 13 lit. f) o treści:

„f) młotek gumowy, (po 1 szt. na zestaw):

- TRZONEK: wykonany z hartowanej stali,
- BUDOWA: ergonomiczna,
- RĘKOJEŚĆ: gumowana zapewniająca komfort pracy,
- DŁUGOŚĆ: od 320 do 325mm,
- ŚREDNICA: od 60 do 65mm,
- WAGA: od 400 do 450g,
- ZGODNOŚĆ Z: normą ANSI,
- ATEST INSTYTUTU: TUV.”

Zamawiający zastępuje zapisem o następującej treści:

„f) młotek gumowy, (po 1 szt. na zestaw):

- TRZONEK: wykonany z hartowanej stali,
- BUDOWA: ergonomiczna,
- RĘKOJEŚĆ: gumowana zapewniająca komfort pracy,
- ŚREDNICA: od 45 do 65mm,
- WAGA: od 300 do 450g,
- ZGODNOŚĆ Z: normą ANSI,



- ATEST INSTYTUTU: TUV."

e) zapis poz. 13 lit. j) o treści:

„j) klucze płaskie - komplet, (po 1 kpl. na zestaw):

- LICZBA ELEMENTÓW: 31,
- KLUCZE: płasko-oczkowe,
- ROZMIARY: 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 32, 33, 34, 36, 38 mm,
- KSZTAŁT: szczęka odgięta pod kątem 15°, pierścień odchylony o 15°, jednakowy rozmiar na obu końcach, typ krótki,
- MATERIAŁ: VANADIUM-EXTRA, DIN 3113 / ISO 3318 / ISO 7738,
- WYKOŃCZENIE: niklowo-chromowe, polerowane."

Zamawiający zastępuje zapisem o następującej treści:

„j) klucze płaskie - komplet, (po 1 kpl. na zestaw):

- LICZBA ELEMENTÓW: min. 28,
- KLUCZE: płasko-oczkowe,
- ROZMIARY: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 32, 34, 36 mm,
- KSZTAŁT: szczęka odgięta pod kątem 15°, pierścień odchylony o 15°, jednakowy rozmiar na obu końcach,
- MATERIAŁ: VANADIUM-EXTRA, DIN 3113 / ISO 3318 / ISO 7738,
- WYKOŃCZENIE: niklowo-chromowe."

II. WYCENĘ DOSTAWY dla Części 5 zamówienia przekazaną jako Załącznik B. do Zmiany Treści SIWZ Nr 6 Zamawiający zastępuje WYCENĄ DOSTAWY dla Części 5 zamówienia przekazywaną jako Załącznik A. do Zmiany Treści SIWZ Nr 7 zawierającą zmiany, o których mowa w pkt I.

III. Zamawiający **przedłuża termin składania ofert** w przedmiotowym postępowaniu do dnia: **05 grudnia 2017 roku do godz. 9³⁰**.

Zamawiający informuje, że **otwarcie ofert** nastąpi w dniu **05 grudnia 2017 roku o godz. 10⁰⁰** w siedzibie Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego, w pokoju nr 207.

W związku z powyższym:

- zapis pkt XI. ppkt 1. SIWZ otrzymuje brzmienie:

„1. Ofertę należy złożyć w sekretariacie Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego, 82-300 Elbląg ul. Bema 54 – pokój Nr 205.

Termin składania ofert upływa dnia **05 grudnia 2017 r.** o godz. 9³⁰”

Oferty należy składać **odrębnie na każdą z części zamówienia.**

- zapis pkt XI. ppkt 2. SIWZ otrzymuje brzmienie:

„2. Zamawiający otworzy koperty z ofertami w dniu **05 grudnia 2017 r.** o godz. 10⁰⁰ w siedzibie Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego, w pokoju nr 207. Otwarcie ofert jest jawne.”

Załącznik:

1. Załącznik A. do ZMIANY TREŚCI SIWZ Nr 7 – WYCENA DOSTAWY dla Części 5 zamówienia

DYREKTOR
Centrum Kształcenia
Zawodowego i Ustawicznego

.....
Konrad Mackoje